

# SOCIETÀ DEI CONCERTI

## ROBERTO FIORAVANTI

in collaborazione e con il contributo di:  
ASSESSORATO alla CULTURA della PROVINCIA di PRATO del COMUNE di PRATO,  
FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI PRATO, PREFETTURA di PRATO

### STAGIONE MUSICALE 2010 - 2011

- I Concerto**  
Ingresso libero  
**Domenica 19 e lunedì 20 dicembre, ore 17,30**  
**Galleria della Provincia di Prato - Palazzo Banci Buonamici**  
**Daniele Iannaccone**, violino, **Aldo Gentileschi**, tastiere digitali  
**Luciano Tristaino**, flauto, **Francesco Tomei**, contrabbasso  
*Concerto-spettacolo per i più piccoli con proiezioni di cartoni animati sonorizzati dal vivo, in occasione delle Festività del Natale*
- II Concerto**  
Ingresso libero  
**Martedì 4 gennaio, ore 17,30 - Prefettura di Prato**  
**Quintetto vocale L'Ora del Te'**  
**Simona Arrighini, Caterina Bessi, Luciana Gualandi, Federica Rapezzi**  
**Irene Giuliani**, direttore  
*Musiche di: A.Banchieri, J.S.Bach, Irving Berlin, Kirby Shaw e tradizionali*
- III Concerto**  
**Venerdì 11 febbraio, ore 21 - Monash University**  
**Alberto Bocini**, contrabbasso  
**Alessandro Cavicchi**, pianoforte  
*Genesis in Concerto*
- IV Concerto**  
**Venerdì 25 febbraio, ore 21 - Conservatorio San Niccolò**  
**Hongbo Quan**, pianoforte  
Vincitore Premio Taranto ed. 2010  
*Musiche di: D.Scarlatti, W.A.Mozart, F.Chopin, S.Rachmaninoff, F.Liszt, E.Grieg.*
- V Concerto**  
**Venerdì 11 marzo, ore 21 - Lanificio Cocci - Mister Cocci**  
**Pellegrini Family Groove**  
**Chiara Pellegrini**, voce, **Andrea Pellegrini**, pianoforte,  
**Nino Pellegrini**, contrabbasso, **Marco Simoncini**, batteria  
*Lo Standard del Jazz*
- VI Concerto**  
**Venerdì 25 marzo, ore 21 - Conservatorio San Niccolò**  
**Trio Delian - Vincitore Concorso Rospigliosi 2010**  
**Tiziano Circosta**, pianoforte  
**Seo-Hee Seo**, violino  
**Antonio Iannetta**, violoncello  
*Musiche di F.Schubert, L.van Beethoven, F.Mendelssohn*

#### INGRESSI

<b>3°, 4°, 5°, e 6° Concerto</b>		<b>1° e 2° Concerto</b>
Interi	€ 12,00	Ingresso gratuito
Ridotti	€ 10,00	
Stud.e All. Sc.Musica<25 anni	€ 5,00	

#### QUOTE SOCIALI COMPRENDENTI 4 INGRESSI AI CONCERTI

Quota Sociale Benemerito con ingresso omaggio a 4 concerti	€ 95,00
Quota Sociale Ordinario con ingresso omaggio a 4 concerti	€ 45,00
Quota Sociale Ridotto con ingresso omaggio a 4 concerti	€ 35,00
Quota Sociale Ridotto ing. omaggio 4 concerti allievi Sc. Musica G Verdi e studenti < 25 anni	€ 15,00

#### Luoghi dei concerti a Prato:

**Galleria della provincia**, Palazzo Banci Buonamici, Via Ricasoli, 17 - tel. 0574.5341  
**Prefettura di Prato**, Via Cairoli, 27 - tel 0574.4301  
**Monash University**, Via Pugliesi, 26 - 59100 - Prato - tel 0574.43691  
**Conservatorio San Niccolò**, P.za C.Niccolò, 6 - 59100 - Prato. tel.0574.26103  
**Lanificio Cocci - Mister Cocci - Via del Ferro, 317 - Prato - tel 0574.594290**

per ulteriori informazioni : tel. 328.5777899 - fax 055.3906992 - [www.pratoconcerti.it](http://www.pratoconcerti.it) - [segreteria@pratoconcerti.it](mailto:segreteria@pratoconcerti.it)  
La Direzione si riserva, in caso di estrema necessità, di variare il presente programma.

SDC-programma stagione 2010 - 2011 - agg. 28.01.2011

Sede legale: Via Cairoli, 31 - 59100 - Prato - fax 055.3906992

