

## STAGIONE MUSICALE 2007-2008

### QUOTE SOCIALI E ABBONAMENTI

Quota sociale e ingresso a 3 concerti € 60,00 - Ridotto\* € 50,00  
Quota sociale e abbonamento a 6 concerti € 80,00 - Ridotto\* € 70,00  
Quota sociale e abbonamento a 8 concerti € 100,00 - Ridotto\* € 90,00

Quota sociale e abbonamento ridotto

studenti Scuola di Musica "Verdi" con meno di 26 anni € 35,00

Quota sociale socio sostenitore e ingresso a 6 concerti € 125,00

\*Riduzioni previste per: abbonati al Bollettino dei programmi di Rete Toscana Classica, per i clienti della Libreria "Soprattuttolibri", per i soci della Università del Tempo Libero "Eliana Monarca" e CRAL

### INGRESSI

1°, 2°, 3°, 6° e 11° Concerto	7° Concerto
Interi € 13,00	Interi € 15,00
Ridotti e Soci € 11,00	Ridotti e Soci € 12,00
Studenti Scuola di Musica "Verdi" con meno di 26 anni € 5,00	Studenti Scuola di Musica "Verdi" con meno di 26 anni € 5,00

  

8° Concerto	9° e 10° Concerto
Ingresso unico € 8,00	Soci € 11,00

Inizio Concerti: ore 21

per ulteriori informazioni : tel: 328.5777899  
www.pratoconcerti.it - segreteria@pratoconcerti.it

Luoghi dei concerti a Prato:

**Teatro Magnolfi**, Via Gobetti, 79 - tel. 0574.442906

**Monash University**, Via Pugliesi, 15 - tel. 0574.43691

**Conservatorio di S.Niccolò**, P.za Cardinale Niccolò, 6 - tel. 0574.26103

**Salone "Banci Buonamici" della Provincia di Prato**,

Via Ricasoli, 25 - tel. 0574.53411

La Direzione si riserva di variare il presente programma in caso di necessità.

Sede legale: Via Cairoli, 31 - 59100 Prato  
tel. 328 5777899 - fax 055 3906992



**PINTO** Studio d'Arte  
Via Stagio Stagi, 11  
Pietrasanta (LU)



DIBI CENTER  
centro benessere



Via T. Pini, 51 - Prato - Tel. 0574 591838



Hotel Flora



**Prato blog**  
il quotidiano on line  
di Prato e provincia



## Tu Mobile



**SI! ADSL**

WDSL di Tu Mobile...

La banda larga  
non è più un privilegio  
solo per pochi...

### Wireless Network Solutions

network wireless personalizzati - tecnologia hyperlan 5,4 Ghz  
Da oggi, **Tu Mobile** è in grado di portare internet, ADSL e telefono via radio, senza fili, ovunque\*, anche in cima alla montagna per navigare, telefonare e guardare films in tv.

\*PRATO, AGLIANA, MONTEMURLO, MONTALE, QUARRATA, CARMIGNANO, BACCHERETO, LA SERA, ARTIMINO, SEANO, POGGIO A CAIANO, SESTO FIORENTINO, CALENZANO, CAPALLE, CAMPI BISENZIO, VALLATA DEL BISENZIO, VAIANO, VERNIO, ecc...

INFO.: 055.8874762 - www.tumobile.it



COMUNE DI PRATO



PROVINCIA DI PRATO

IP

# SOCIETA DEI CONCERTI

## ROBERTO FIORAVANTI

## STAGIONE MUSICALE

### 2007 - 2008



## STAGIONE MUSICALE 2007 - 2008

*in collaborazione e con il contributo di:*

**ASSESSORATO ALLA CULTURA DEL COMUNE DI PRATO E DELLA PROVINCIA DI PRATO, CONSIAG, FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO**

**I Concerto** (ingressi ed in abbonamento)

**Anteprime Musicali**

Martedì 13 novembre 2007 - **Teatro Magnolfi**

**Coro Giovanile "BUSONI"**

Musiche di F. J. Haydn, J. Lennon, W.A. Mozart,  
J. Brahms, G. Carissimi

**II Concerto** (ingressi ed in abbonamento)

Lunedì 26 novembre 2007 - **Conservatorio San Niccolò**

Duo **MICHELE MARASCO**, flauto

**MARTA CENCINI**, pianoforte

Musiche di O. Messiaen, F. Busoni-K. Weill,  
B. Bartok-P. Arma

**III Concerto Inaugurale** (ingressi ed in abbonamento)

Venerdì 30 novembre 2007 - **Conservatorio San Niccolò**

**SOFYA GULYAK**, pianoforte

Musiche di M. Clementi, S. Rachmaninoff, F. Liszt

**IV Concerto** (ingresso gratuito)

Sabato 8 dicembre 2007

**Salone "Banci Buonamici" della Provincia di Prato**

In collaborazione con la 5ª Edizione del Festival Zipoli

**ELENA SEVSKAYA**, gravicembalo

Musiche di L. Giustini, A. e D. Scarlatti, D. Zipoli

**V Concerto** (ingresso gratuito)

Giovedì 3 gennaio 2008 - **Teatro Magnolfi**

**Concerto in memoria del M° LUCIANO BETTARINI**

Musiche di Luciano Bettarini

**VI Concerto** (ingressi ed in abbonamento)

Venerdì 18 gennaio 2008 - **Conservatorio San Niccolò**

In collaborazione con l'Associazione

per la lotta contro i tumori "Sandro Pitigliani"

**MARCO VINCENZI**, pianoforte

Musiche di W.A. Mozart, W.A. Mozart-F. Busoni

**VII Concerto** (ingressi ed in abbonamento)

Venerdì 1 febbraio 2008 - **Conservatorio San Niccolò**

In collaborazione con il

Rotary Club Prato "Filippo Lippi"

**ROBERTO PROSEDA**, pianoforte

Musiche di F. Mendelssohn, R. Schumann

**VIII Concerto** (fuori abbonamento)

Venerdì 22 febbraio 2008 - **Monash University**

**MICHELE RABBIA**, percussioni

"Musica presa alla lettera"

**IX Concerto** (in abbonamento e ingr. soci)

Venerdì 29 febbraio 2008 - **Conservatorio San Niccolò**

**ÁNGEL SANZO**, pianoforte

Vincitore del Concorso Int. "Città di Taranto"

Musiche di I. Albeniz, E. Granados, M. De Falla

**X Concerto** (in abbonamento e ingr. soci)

Venerdì 14 marzo 2008 - **Conservatorio San Niccolò**

**Duo Disecheis,**

**DAVID BRUTTI, FILIPPO FARINELLI**, sassofono, pf

Vincitori Concorso Rospigliosi ed. 2007

Musiche di G. Rossini, P. Creston, J. Williams,  
J. Francaix,

**XI Concerto** (ingressi ed in abbonamento)

Venerdì 28 marzo 2008 - **Conservatorio San Niccolò**

**Quintetto "QUINTESSÊNCIA"**

violino, fisarmonica, chitarra, pianoforte e contrabbasso

Musiche di A. Piazzolla

**XII Concerto** (ingresso gratuito)

Venerdì 30 maggio 2008 - **Teatro Magnolfi**

In collaborazione con la Scuola di Musica

"Giuseppe Verdi" di Prato

**PAUL McCANDLESS,**

oboe, corno inglese, sax soprano, clarinetto basso

**ANDREA PELLEGRINI,**

pianoforte

Musiche di A. Pellegrini

